

PAVIFER 300

IMPRIMACION EPOXI SELLANTE - Dos componentes

Código: 5025

Descripción

Imprimación transparente epoxi poliamida con disolvente en dos componentes. Se presenta en dos componentes denominados "Imprimación Sellante Epoxi", Componente A y "Catalizador Epoxi poliamida" Componente B, los cuales se mezclan en una proporción en volumen de 12 partes del Componente A y 3 partes de catalizador, Componente B. Esta mezcla se realiza en el momento del uso, El producto mezclado tiene una duración de 6 horas a 20°C.

Propiedades

- Imprimación transparente epoxi poliamida con disolvente en dos componentes.
- Penetra por capilaridad en el hormigón
- Fija y endurece el soporte
- Ideal como capa de fijación y anclaje para sistemas epoxi o poliuretano.
- Incrementa la resistencia a la abrasión y desgaste al hormigón.
- Favorece el posterior pintado con sistemas poliuretano, epoxi o clorocucho

Superficies de aplicación

Indicado para el sellado y consolidación de superficies horizontales y verticales interiores o exteriores de hormigón en pavimentos, paredes, aparcamientos, muros etc.

Características técnicas

Color:	Transparente incoloro
Aspecto	Brillante
Sólidos en volumen:	35+/- 2%
Peso específico:	Componente base: 0,90+-0,02 Componente catalizador: 0,95+-0,02
Dilución y limpieza:	0-15% de Disolvente Thinner (Ferroluz) en función de la absorción del soporte
Vida de mezcla:	6 horas a 20°C
Secado:	Al tacto: 3-4 horas a 20°C y 60% de humedad relativa

Intervalo de repintado:	Mínimo: 16 horas a 20°C Máximo: 24 horas a 20°C
Rendimiento teórico:	8-10 m ² /litro
Proporción de la mezcla en volumen:	4 Lt./ 1 Lt.
Aplicación:	Rodillo, brocha
Condiciones de aplicación:	Aplicar con temperaturas superiores a 10° C y humedad relativa inferior al 80%. La temperatura de la pintura y de la superficie debe encontrarse por encima de este límite.

Modo de empleo

PAVIMENTOS NUEVOS DE HORMIGÓN:

- Dejar fraguar completamente el hormigón.
- Eliminar lechada de fraguado, eflorescencias y otros contaminantes mediante procedimientos mecánicos.
- Sellado: Aplicar una capa de producto. Dejar secar de 16 a 20 horas a 20° C.
- Acabado: Continuar con el sistema de acabado especificado.

RESTAURACIÓN Y MANTENIMIENTO:

- Si el producto aplicado se encuentra en mal estado, eliminar completamente mediante procedimientos mecánicos o manuales.
- Sanear grietas, coqueas, etc. Hasta encontrar soporte firme. Impregnar las zonas saneadas con PAVIFER 300-IMPRIMACION SELLANTE EPOXI aplicada con brocha de pelo abundante hasta saturación. En fresco, rellenar con un mortero preparado de 3 componentes (consultar dpto. comercial) mezclado con sílice fina o gruesa según irregularidad. Dejar secar 6 – 8 horas a 20° C.
- Sellado: Aplicar una capa de PAVIFER 300-IMPRIMACION SELLANTE EPOXI. Dejar secar de 16 a 24 horas a 20° C.
- Acabado: Continuar con el sistema de acabado especificado.

Observaciones

- Mezclar los dos componentes mediante agitador de bajas revoluciones.
- Para el tratamiento de pavimentos que no sean de hormigón, consultar a nuestro departamento comercial.
- Preservar el envase de las heladas y de la exposición directa al sol.

Tiempo de almacenaje: 12 meses, desde su fabricación y envasado, sin abrir, manteniendo en sitio cerrado y temperaturas comprendidas entre 8 y 35°C

Otras situaciones específicas no contempladas en esta ficha, consultar con nuestro servicio Técnico Comercial.