

PAVIFER 305

IMPRIMACION EPOXI AL AGUA – 2 componentes

Código: 5027

Descripción

Imprimación transparente epoxi al agua, en dos componentes. Se presenta en dos componentes denominados “Imprimación Epoxi al Agua”, Componente A y “Catalizador Imprimación Epoxi al Agua” Componente B, los cuales se mezclan en una proporción en volumen de 1 parte del Componente A y 2 parte de catalizador, Componente B. Esta mezcla se realiza en el momento del uso, El producto mezclado tiene una duración de 2 horas a 20°C.

Propiedades

- Es un producto en base agua, sin disolvente.
- Prácticamente sin olor.
- Gran adherencia sobre hormigón o asfalto.
- No produce el efecto sangrado
- Aplicable sobre soportes húmedos
- Incrementa y mejora las resistencias químicas del hormigón
- Capa de base para sistemas epoxi cemento

Superficies de aplicación

Indicado para el sellado y consolidación de superficies interiores y exteriores de hormigón en pavimentos, cubetos, pilares,... Especialmente indicada para soportes de difícil adherencia (terrazo,...).

Características técnicas

Color:	Transparente incoloro
Aspecto	Brillante
Sólidos en volumen:	35 +/- 2%
Peso específico:	Componente base: 0,96+/-0,02 Componente catalizador: 1+/-0,02
Dilución y limpieza:	En agua. En el caso de precisar dilución, añadir un porcentaje del 0-10% de agua
Vida de mezcla:	2 horas a 20°C (no visible)
Secado al tacto:	24 horas a 20°C y 60% de humedad relativa

Intervalo de repintado:	Mínimo: 24 horas a 20°C Máximo: 72 horas a 20°C
Rendimiento teórico:	5 - 6 m ² /litro, según soporte y absorción
Proporción de la mezcla en volumen:	1/ 2
Aplicación:	Rodillo, brocha
Condiciones de aplicación:	Aplicar con temperaturas superiores a 8°C y humedad relativa inferior al 80%. La temperatura de la pintura y de la superficie debe encontrarse por encima de este límite.

Modo de empleo

PAVIMENTOS NUEVOS DE HORMIGÓN:

- Dejar fraguar completamente el hormigón.
- Eliminar lechada de fraguado, eflorescencias y otros contaminantes.
- Sellado: Aplicar una capa de producto. Dejar secar 24 horas a 20° C.
- Acabado: Aplicar dos capas de PAVIFER 340-PINTURA EPOXI SUELOS AL AGUA – dos componentes. Dejar secar 24 horas entre capas.

RESTAURACIÓN Y MANTENIMIENTO:

- Si el producto aplicado se encuentra en mal estado, eliminar completamente mediante procedimientos mecánicos o manuales.
- Sanear grietas, coqueras,... Hasta encontrar soporte firme. Impregnar las zonas saneadas con PAVIFER 300 - IMPRIMACION SELLANTE EPOXI aplicada con brocha de pelo abundante hasta saturación. En fresco, rellenar con mortero preparado de 3 componentes (consultar Dpto. Comercial) mezclado con sílice fina o gruesa según irregularidad. Dejar secar 6 – 8 h. a 20°C.
- Sellado: Aplicar una capa de PAVIFER 305-IMPRIMACION EPOXI AL AGUA – dos componentes. Dejar secar 24 horas a 20° C.
- Acabado: Aplicar dos capas de PAVIFER 304-PINTURA EPOXI SUELOS AL AGUA – dos componentes. Dejar secar 24 horas entre capas.

Observaciones

- Mezclar los dos componentes mediante agitador de bajas revoluciones.
- Para el tratamiento de pavimentos que no sean de hormigón, consultar al Dpto. Técnico.
- No usar agua salubre, turbia o excesivamente calcárea para diluir el producto ya que podría variar sus propiedades.
- Preservar el envase de las heladas y de la exposición directa al sol.

Tiempo de almacenaje: 12 meses, desde su fabricación y envasado, sin abrir, manteniendo en sitio cerrado y temperaturas comprendidas entre 8 y 35°C.

Otras situaciones específicas no contempladas en esta ficha, consultar con nuestro Servicio Técnico.