



# PAVIFER 300 IMPRIMACION EPOXI SELLANTE - Dos componentes

Código: 5025

#### Descripción

Imprimación transparente epoxi poliamida con disolvente en dos componentes.

Se presenta en dos componentes denominados "Imprimación Sellante Epoxi", Componente A y "Catalizador Epoxi poliamida" Componente B, los cuales se mezclan en una proporción en volumen de 12 partes del Componente A y 3 partes de catalizador, Componente B. Esta mezcla se realiza en el momento del uso, El producto mezclado tiene una duración de 6 horas a 20°C.

# **Propiedades**

- Imprimación transparente epoxi poliamida con disolvente en dos componentes.
- Penetra por capilaridad en el hormigón
- Fija y endurece el soporte
- Ideal como capa de fijación y anclaje para sistemas epoxi o poliuretano.
- Incrementa la resistencia la abrasión y desgaste al hormigón.
- Rápida puesta en servicio

#### Superficies de aplicación

Indicado para el sellado y consolidación de superficies horizontales y verticales interiores o exteriores de hormigón en pavimentos, paredes, aparcamientos, muros etc.

#### Características técnicas

Color: Transparente incoloro

Aspecto Brillante
Sólidos en volumen: 35+/- 2%

**Peso específico:** Componente base: 0,90+-0,02

Componente catalizador: 0,95+-0,02

Dilución y limpieza: 0-15% de Disolvente Thinner (Ferroluz) en función de la absorción del

soporte

Vida de mezcla: 6 horas a 20°C

Secado: Al tacto: 3 horas a 20<sup>a</sup>C y 60% de humedad relativa

Total: 6 horas máximo













Intervalo de repintado: Mínimo: 24 horas a 20°C

Máximo: 30 días a 20°C

**Rendimiento teórico:** 8-10 m2/litro **Proporción de la mezcla en** 4 Lt./ 1 Lt.

volumen:

Aplicación: Rodillo, brocha

Condiciones de aplicación: Aplicar con temperaturas superiores a 10º C y humedad relativa inferior al

80%. La temperatura de la pintura y de la superficie debe encontrase por

encima de este límite.

# Modo de empleo

#### **PAVIMENTOS NUEVOS DE HORMIGON:**

- Dejar fraguar completamente el hormigón.
- Eliminar lechada de fraguado, eflorescencias y otros contaminantes mediante procedimientos mecánicos.
- Sellado: Aplicar una capa de producto. Dejar secar 24 horas a 20º C.
- Acabado: Continuar con el sistema de acabado especificado.

## **RESTAURACIÓN Y MANTENIMIENTO:**

- Si el producto aplicado se encuentra en mal estado, eliminar completamente mediante procedimientos mecánicos o manuales.
- Sanear grietas, coqueras, etc. Hasta encontrar soporte firme. Impregnar las zonas saneadas con PAVIFER 300-IMPRIMACION SELLANTE EPOXI aplicada con brocha de pelo abundante hasta saturación. En fresco, rellenar con un mortero preparado de 3 componentes (consultar dpto. comercial) mezclado con sílice fina o gruesa según irregularidad. Dejar secar 6 8 horas a 20° C.
- Sellado: Aplicar una capa de PAVIFER 300-IMPRIMACION SELLANTE EPOXI. Dejar secar 24 horas a 20° C.
- Acabado: Continuar con el sistema de acabado especificado.

## **Observaciones**

- Mezclar los dos componentes mediante agitador de bajas revoluciones.
- Para el tratamiento de pavimentos que no sean de hormigón, consultar a nuestro departamento comercial.
- Preservar el envase de las heladas y de la exposición directa al sol.

<u>Tiempo de almacenaje:</u> 12 meses, desde su fabricación y envasado, sin abrir, manteniendo en sitio cerrado y temperaturas comprendidas entre 8 y 35°C

Otras situaciones específicas no contempladas en esta ficha, consultar con nuestro servicio Técnico Comercial.



